重庆市食品用塑料包装非复合膜、袋产品质量监督

抽查实施细则（2023年）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次食品用塑料包装非复合膜袋产品抽样数量见表1。

表1 抽样数量

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品类别 | 抽样数量 | 检验样品数量 | 备用样品数量 |
| 1 | 食品用塑料自粘保鲜膜 | 随机抽取3卷 | 2卷 | 1卷 |
| 2 | 包装用聚乙烯吹塑薄膜 | 随机抽取3卷，将每卷膜外层除去至少2m，每卷膜各抽取2份2.5m2（1份为检验样品，1份为备用样品）。 | 2.5m2×3 | 2.5m2×3 |
| 3 | 液体包装用聚乙烯吹塑薄膜 | 随机抽取3卷，将每卷膜外层除去至少2m，每卷膜各抽取2份2.5m2（1份为检验样品，1份为备用样品）。 | 2.5m2×3 | 2.5m2×3 |
| 4 | 聚丙烯吹塑薄膜 | 随机抽取3卷，将每卷膜外层除去至少2m，每卷膜各抽取2份2.5m2（1份为检验样品，1份为备用样品）。 | 2.5m2×3 | 2.5m2×3 |
| 5 | 普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜 | 随机抽取3卷，将每卷膜外层除去5m，每卷膜各抽取2份30m（1份为检验样品，1份为备用样品），注意样品的幅宽不得少于200mm。 | 30m×3 | 30m×3 |
| 6 | 双向拉伸聚丙烯珠光薄膜 | 随机抽取3卷，将每卷膜外层除去5m，每卷膜各抽取2份30m（1份为检验样品，1份为备用样品），注意样品的幅宽不得少于200mm。 | 30m×3 | 30m×3 |
| 7 | 流延聚丙烯(CPP)薄膜 | 随机抽取3卷，将每卷膜外层除去至少2m，每卷膜各抽取2份2.5m2（1份为检验样品，1份为备用样品）。 | 2.5m2×3 | 2.5m2×3 |
| 8 | 包装用双向拉伸聚酯薄膜 | 随机抽取3卷，将每卷膜外层除去5m，每卷膜各抽取2份30m（1份为检验样品，1份为备用样品），注意样品的幅宽不得少于200mm。 | 30m×3 | 30m×3 |
| 9 | 双向拉伸聚酰胺（尼龙）薄膜 | 随机抽取3卷，将每卷膜外层除去5m，每卷膜各抽取2份30m（1份为检验样品，1份为备用样品），注意样品的幅宽不得少于200mm。 | 30m×3 | 30m×3 |
| 10 | 食品包装用聚偏二氯乙烯(PVDC)片状肠衣膜 | 随机抽取3卷，将每卷膜外层除去至少2m，每卷膜各抽取2份2.5m2（1份为检验样品，1份为备用样品）。 | 2.5m2×3 | 2.5m2×3 |
| 11 | 包装用镀铝薄膜 | 随机抽取3卷，将每卷膜外层除去至少2m，每卷膜各抽取2份2.5m2（1份为检验样品，1份为备用样品）。 | 2.5m2×3 | 2.5m2×3 |
| 12 | 包装材料 聚烯烃热收缩薄膜 | 随机抽取3卷，将每卷膜外层除去至少2m，每卷膜各抽取2份2.5m2（1份为检验样品，1份为备用样品）。 | 2.5m2×3 | 2.5m2×3 |
| 13 | 日用塑料袋 | 从3箱中抽取100个（袋内尺寸应不小于100mm×100mm）。 | 50个 | 50个 |
| 14 | 塑料购物袋 | 从3箱中抽取100个（袋内尺寸应不小于100mm×100mm）。 | 50个 | 50个 |
| 15 | 生物降解塑料购物袋 | 从3箱中抽取100个（袋内尺寸应不小于100mm×100mm）。 | 50个 | 50个 |
| 16 | 商品零售包装袋 | 从3箱中抽取100个（袋内尺寸应不小于100mm×100mm）。 | 50个 | 50个 |
| 17 | 夹链自封袋 | 从3箱中抽取100个（袋内尺寸应不小于100mm×100mm）。 | 50个 | 50个 |
| 18 | 食品接触用特定非复合膜 | 随机抽取3卷，将每卷膜外层除去至少2m，每卷膜各抽取2份2.5m2（1份为检验样品，1份为备用样品）。 | 2.5m2×3 | 2.5m2×3 |
| 19 | 食品接触用特定非复合袋 | 从3箱中抽取100个（袋内尺寸应不小于100mm×100mm）。 | 50个 | 50个 |

2 检验依据

检验项目和检验方法见表2～表22。

表2 聚乙烯自粘保鲜膜检验项目（GB/T 10457-1989）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 拉伸强度 | GB/T 1040.3-2006 |
| 2 | 气体透过率（O2） | GB/T 1038-2000  GB/T 1038.1-2022 |
| 3 | 水蒸气透过量 | GB/T 1037-2021 |
| 4 | 自粘性 | GB/T 10457-1989 |
| 5 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 6 | 总迁移量1） | GB 31604.8-2021 |
| 7 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 8 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 9 | 脱色试验2） | GB 31604.7-2016 |
| 备注：1）流通领域抽样无法确认预期使用条件时，总迁移量采用4%乙酸、50%乙醇、95%乙醇，20℃，10d的试验条件； 2）仅适用于添加了着色剂的产品。 | | |

表3 食品用塑料自粘保鲜膜检验项目（GB/T 10457-2009）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 拉伸强度 | GB/T 1040.3-2006 |
| 2 | 气体透过率偏差（O2） | GB/T 1038-2000  GB/T 1038.1-2022 |
| 3 | 透湿量偏差 | GB/T 1037-2021 |
| 4 | 自粘性 | GB/T 10457-2009 |
| 5 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 6 | 总迁移量1） | GB 31604.8-2021 |
| 7 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 8 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 9 | 脱色试验2） | GB 31604.7-2016 |
| 备注：1）流通领域抽样无法确认预期使用条件时，总迁移量采用4%乙酸、50%乙醇、95%乙醇，20℃，10d的试验条件； 2）仅适用于添加了着色剂的产品。 | | |

表4 食品用塑料自粘保鲜膜检验项目（GB/T 10457-2021）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 拉伸强度 | GB/T 1040.3-2006 |
| 2 | 氧气透过量偏差 | GB/T 1038-2000 |
| 3 | 透湿量偏差 | GB/T 1037-1988 |
| 4 | 自粘性 | GB/T 10457-2021 |
| 5 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 6 | 总迁移量1） | GB 31604.8-2021 |
| 7 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 8 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 9 | 脱色试验2） | GB 31604.7-2016 |
| 备注：1）流通领域抽样无法确认预期使用条件时，总迁移量采用4%乙酸、50%乙醇、95%乙醇，20℃，10d的试验条件； 2）仅适用于添加了着色剂的产品。 | | |

表5 包装用聚乙烯吹塑薄膜检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 拉伸强度 | GB/T 1040.3-2006 |
| 2 | 断裂标称应变 | GB/T 1040.3-2006 |
| 3 | 落镖冲击 | GB/T 9639.1-2008 |
| 4 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 5 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 6 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 7 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 8 | 脱色试验1） | GB 31604.7-2016 |
| 备注：1）仅适用于添加了着色剂的产品。 | | |

表6 液体包装用聚乙烯吹塑薄膜检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 拉伸强度 | GB/T 1040.3-2006 |
| 2 | 断裂伸长率 | GB/T 1040.3-2006 |
| 3 | 热合牢度 | QB/T 2358-1998 |
| 4 | 落镖冲击试验 | QB/T 1231-1991  GB/T 9639.1-2008 |
| 5 | 氧气透过量 | GB/T 1038-2000  GB/T 1038.1-2022 |
| 6 | 水蒸气透过量 | GB/T 1037-2021 |
| 7 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 8 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 9 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 10 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 11 | 脱色试验1） | GB 31604.7-2016 |
| 备注：1）仅适用于添加了着色剂的产品。 | | |

表7 聚丙烯吹塑薄膜检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 拉伸强度 | GB/T 1040.3-2006 |
| 2 | 断裂伸长率 | GB/T 1040.3-2006 |
| 3 | 直角撕裂强度 | QB/T 1130-1991 |
| 4 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 5 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 6 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 7 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 8 | 脱色试验1） | GB 31604.7-2016 |
| 备注：1）仅适用于添加了着色剂的产品。 | | |

表8 普通用途双向拉伸聚丙烯(BOPP)薄膜检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 拉伸强度 | GB/T 1040.3-2006 |
| 2 | 断裂标称应变 | GB/T 1040.3-2006 |
| 3 | 热收缩率 | GB/T 10003-2008 |
| 4 | 热封强度 | GB/T 10003-2008 |
| 5 | 润湿张力 | GB/T 14216-2008 |
| 6 | 光泽度 | GB/T 8807-1988 |
| 7 | 透湿量 | GB/T 1037-1988 |
| 8 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 9 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 10 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 11 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 12 | 脱色试验1） | GB 31604.7-2016 |
| 备注：1）仅适用于添加了着色剂的产品。 | | |

表9 双向拉伸聚丙烯珠光薄膜检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 拉伸强度 | GB/T 1040.3-2006 |
| 2 | 断裂伸长率 | GB/T 1040.3-2006 |
| 3 | 热收缩率 | BB/T 0002-2008 |
| 4 | 热封强度 | QB/T 2358-1998 |
| 5 | 表面润湿张力 | GB/T 14216-1993 |
| 6 | 光泽度 | GB/T 8807-1988 |
| 7 | 透湿量 | GB/T 1037-2021 |
| 8 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 9 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 10 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 11 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 12 | 脱色试验1） | GB 31604.7-2016 |
| 备注：1）仅适用于添加了着色剂的产品。 | | |

表10 流延聚丙烯薄膜检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 拉伸强度 | GB/T 1040.3-2006 |
| 2 | 断裂标称应变 | GB/T 1040.3-2006 |
| 3 | 水蒸气透过量 | GB/T 1037-1988 |
| 4 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 5 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 6 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 7 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 8 | 脱色试验1） | GB 31604.7-2016 |
| 备注：1）仅适用于添加了着色剂的产品。 | | |

表11 包装用双向拉伸聚酯薄膜检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 拉伸强度 | GB/T 1040.3-2006 |
| 2 | 断裂伸长率 | GB/T 1040.3-2006 |
| 3 | 热收缩率 | GB/T 16958-2008 |
| 4 | 光泽度 | GB/T 8807-1988 |
| 5 | 润湿张力 | GB/T 14216-1993 |
| 6 | 水蒸气透过系数 | GB/T 1037-1988 |
| 7 | 氧气透过系数 | GB/T 1038-2000  GB/T 1038.1-2022 |
| 8 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 9 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 10 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 11 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 12 | 脱色试验1） | GB 31604.7-2016 |
| 13 | 以锑计（限PET材质） | GB 31604.41-2016 |
| 备注：1）仅适用于添加了着色剂的产品。 | | |

表12 双向拉伸聚酰胺（尼龙）薄膜检验项目（GB/T 20218-2006）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 拉伸强度 | GB/T 1040.3-2006 |
| 2 | 断裂伸长率 | GB/T 1040.3-2006 |
| 3 | 热收缩率 | GB/T 12027-2004 |
| 4 | 润湿张力1） | GB/T 14216-2008 |
| 5 | 氧气透过量 | GB/T 1038-2000 |
| 6 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 7 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 8 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 9 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 10 | 脱色试验2） | GB 31604.7-2016 |
| 备注：1）润湿张力仅对处理面进行试验；  2）仅适用于添加了着色剂的产品。 | | |

表13 双向拉伸聚酰胺（尼龙）薄膜检验项目（GB/T 20218-2021）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 拉伸强度 | GB/T 1040.3-2006 |
| 2 | 拉伸标称应变 | GB/T 1040.3-2006 |
| 3 | 热收缩率 | GB/T 12027-2004 |
| 4 | 润湿张力1） | GB/T 14216-2008 |
| 5 | 氧气透过量 | GB/T 1038-2000 |
| 6 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 7 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 8 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 9 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 10 | 脱色试验2） | GB 31604.7-2016 |
| 备注：1）润湿张力仅对处理面进行试验；  2）仅适用于添加了着色剂的产品。 | | |

表14 食品包装用聚偏二氯乙烯(PVDC)片状肠衣膜检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 拉伸强度 | GB/T 1040.3-2006 |
| 2 | 断裂标称应变 | GB/T 1040.3-2006 |
| 3 | 耐撕裂力 | GB/T 16578.2-2009 |
| 4 | 热收缩率 | GB/T 12027-2004 |
| 5 | 氧气透过量 | GB/T 1038-2000  GB/T 1038.1-2022 |
| 6 | 水蒸气透过量 | GB/T 1037-1988 |
| 7 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 8 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 9 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 10 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 11 | 脱色试验1） | GB 31604.7-2016 |
| 备注：1）仅适用于添加了着色剂的产品。 | | |

表15 包装用镀铝薄膜检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 水蒸气透过量 | GB/T 1037-2021 |
| 2 | 氧气透过量 | GB/T 1038-2000  GB/T 1038.1-2022 |
| 3 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 4 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 5 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 6 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 7 | 脱色试验1） | GB 31604.7-2016 |
| 8 | 以锑计（限PET材质） | GB 31604.41-2016 |
| 备注：1）仅适用于添加了着色剂的产品。 | | |

表16 包装材料 聚烯烃热收缩薄膜检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 拉伸强度 | GB/T 1040.3-2006 |
| 2 | 断裂伸长率 | GB/T 1040.3-2006 |
| 3 | 直角撕裂负荷 | QB/T 1130-1991 |
| 4 | 热收缩率 | GB/T 19787-2005 |
| 5 | 雾度 | GB/T 2410-2008 |
| 6 | 热合强度 | QB/T 2358-1998 |
| 7 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 8 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 9 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 10 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 11 | 脱色试验1） | GB 31604.7-2016 |
| 备注：1）仅适用于添加了着色剂的产品。 | | |

表17 日用塑料袋（仅对食品接触用直接接触）检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 跌落试验 | GB/T 24984-2010 |
| 2 | 抗渗漏性 | GB/T 24984-2010 |
| 3 | 封合强度 | GB/T 24984-2010 |
| 4 | 落镖冲击 | GB/T 24984-2010 |
| 5 | 气体透过率偏差（氧气） | GB/T 24984-2010 |
| 6 | 透湿量偏差 | GB/T 24984-2010 |
| 7 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 8 | 总迁移量1） | GB 31604.8-2021 |
| 9 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 10 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 11 | 脱色试验2） | GB 31604.7-2016 |
| 备注：1）流通领域抽样无法确认预期使用条件时，总迁移量采用4%乙酸、50%乙醇、95%乙醇，70℃，2h的试验条件； 2）仅适用于添加了着色剂的产品。 | | |

表18 塑料购物袋（仅对食品直接接触用）检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 标识要求 | GB/T 21661-2020 |
| 2 | 环保要求 | GB/T 6672-2001 |
| 3 | 厚度及偏差 | GB/T 6672-2001 |
| 4 | 提吊试验 | GB/T 21661-2020 |
| 5 | 跌落试验 | GB/T 21661-2020 |
| 6 | 漏水性 | GB/T 21661-2020 |
| 7 | 封合强度 | QB/T 2358-1998 |
| 8 | 落镖冲击 | GB/T 9639.1-2008 |
| 9 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 10 | 总迁移量1） | GB 31604.8-2021 |
| 11 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 12 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 13 | 脱色试验2） | GB 31604.7-2016 |
| 备注：1）流通领域抽样无法确认预期使用条件时，总迁移量采用4%乙酸、50%乙醇、95%乙醇，70℃，2h的试验条件； 2）仅适用于添加了着色剂的产品。 | | |

表19 生物降解塑料购物袋（仅对食品直接接触用）检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 标识 | GB/T 38082-2019 |
| 2 | 厚度及偏差 | GB/T 6672-2001 |
| 3 | 提吊试验 | GB/T 38082-2019 |
| 4 | 跌落试验 | GB/T 38082-2019 |
| 5 | 漏水性 | GB/T 38082-2019 |
| 6 | 封合强度 | QB/T 2358-1998 |
| 7 | 落镖冲击 | GB/T 9639.1-2008 |
| 8 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 9 | 总迁移量1） | GB 31604.8-2021 |
| 10 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 11 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 12 | 脱色试验2） | GB 31604.7-2016 |
| 备注：1）流通领域抽样无法确认预期使用条件时，总迁移量采用4%乙酸、50%乙醇、95%乙醇，70℃，2h的试验条件； 2）仅适用于添加了着色剂的产品。 | | |

表20 商品零售包装袋（仅对食品直接接触用）检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 标识 | GB/T 18455-2010  GB 21660-2008 |
| 2 | 厚度及偏差1） | GB/T 6672-2001 |
| 3 | 漏水性（有要求时） | BB/T 0039-2013 |
| 4 | 跌落性能 | BB/T 0039-2013 |
| 5 | 提吊试验（仅限手提袋） | BB/T 0039-2013 |
| 6 | 塑料和纸塑复合包装袋封合强度 | QB/T 2358-1998 |
| 7 | 复合包装袋剥离力 | GB/T 8808-1988 |
| 8 | 纸包装袋封口粘合强度 | GB/T 12914-2008 |
| 9 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 10 | 总迁移量2） | GB 31604.8-2021 |
| 11 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 12 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 13 | 脱色试验3） | GB 31604.7-2016 |
| 备注：1）塑料和纸塑复合包装袋的标称厚度小于0.030mm时只出具实测值，不进行判定；2）流通领域抽样无法确认预期使用条件时，总迁移量采用4%乙酸、50%乙醇、95%乙醇，70℃，2h的试验条件； 3）仅适用于添加了着色剂的产品。 | | |

表21 夹链自封袋检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 热合强度 | QB/T 2358-1998 |
| 2 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 3 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 4 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 5 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 6 | 脱色试验1） | GB 31604.7-2016 |
| 备注：1）仅适用于添加了着色剂的产品。 | | |

表22 食品接触用特定非复合膜、袋检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 感官指标 | GB 4806.7-2016 |
| 2 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 5 | 脱色试验1） | GB 31604.7-2016 |
| 备注：1）仅适用于添加了着色剂的产品。 | | |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB 4806.6-2016食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂

GB 4806.7-2016食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB/T 4456-2008包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB/T 10003-2008 普通用途双向拉伸聚丙烯(BOPP)薄膜

GB/T 10457-1989聚乙烯自粘保鲜膜

GB/T 10457-2009食品用塑料自粘保鲜膜

GB/T 10457-2021食品用塑料自粘保鲜膜质量通则

GB/T 16958-2008包装用双向拉伸聚酯薄膜

GB/T 17030-2019食品包装用聚偏二氯乙烯（PVDC）片状肠衣膜

GB/T 19787-2005包装材料 聚烯烃热收缩薄膜

GB/T 20218-2006 双向拉伸聚酰胺(尼龙)薄膜

GB/T 20218-2021 双向拉伸聚酰胺(尼龙)薄膜

GB/T 24984-2010 日用塑料袋

GB/T 27740-2011流延聚丙烯(CPP)薄膜

BB/T 0002-2008双向拉伸聚丙烯珠光薄膜

BB/T 0030-2019包装用镀铝薄膜

BB/T 0039-2013商品零售包装袋

QB/T 1231-1991液体包装用聚乙烯吹塑薄膜

QB/T 1956-1994 聚丙烯吹塑薄膜

GB/T 21661-2020 塑料购物袋

GB/T 38082-2019 生物降解塑料购物袋

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。